



FERMETURE DES SACS EN CONTINU

ALL IN SEALER D 552 VERTICALE



ALL IN SEALER D 552 VERTICALE - Soudeuse en continu

La soudeuse en continu ALL IN SEALER verticale est adaptée à la fermeture de tous les types de sacs plastique ou complexes.

L'ensemble tête de soudure et convoyeur de transport est monté sur quatre roulettes dont deux avec frein, ce qui rend cette machine très mobile. La hauteur du convoyeur est ajustable par boulonnage au pas de 75 mm afin de faciliter la liaison avec d'autres convoyeurs en entrée ou sortie de la machine. Une petite tablette en tête de convoyeur facilite le positionnement du sac avant son introduction dans la machine. La tête de soudure est réglable en hauteur par vis sans fin pour mise à niveau de soudure en fonction de la hauteur des sacs à fermer. La vitesse est réglable par variateur électronique et la température de soudure est contrôlée par un thermostat digital.

Après introduction du haut du sac entre les courroies de transport, la zone à souder passe en continu entre les bandes téflonnées, à travers des barres de chauffe puis des barres de refroidissement. Avant de libérer le sac, des molettes de pression assurent le parfait scellage. Les molettes de scellage permettent à la ALL IN SEALER de fermer les sacs à soufflets, et aussi le thermoscellage de cavalier carton (à confirmer après essais en fonction de l'épaisseur et de la qualité des cavaliers).

Le même modèle est proposé en version inox pour les applications dans les milieux corrosifs ou pour l'industrie alimentaire. La machine peut être proposée dans les deux versions sans convoyeur pour être implantée sur une ligne déjà équipée d'un convoyeur de support des sacs. Dans ce cas il est important de vérifier la compatibilité de réglage des vitesses de translation.

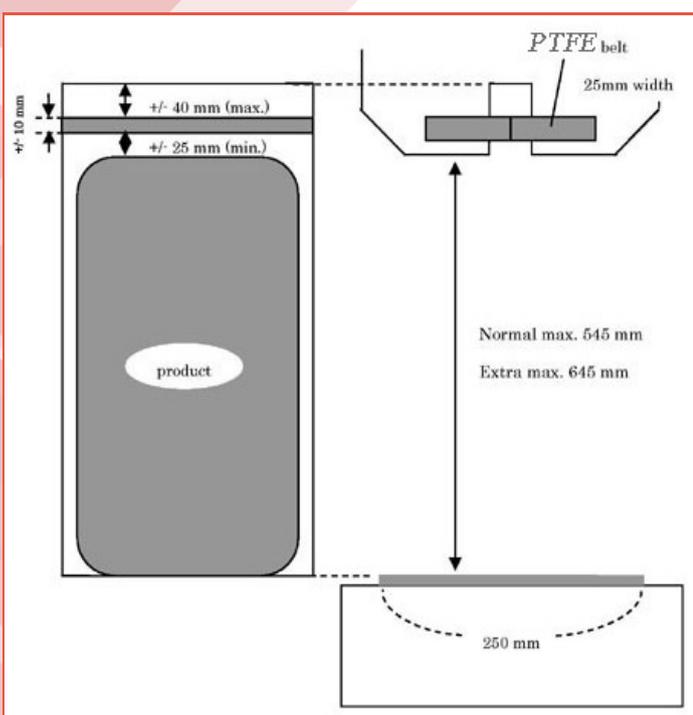
Options

- Système de codage
- Version gauche à droite
- Version avec soudure de 20 mm



D552 AVT

Tableau de commandes à touches digitales. Les All In Sealer D 552 sont équipées d'un mode de refroidissement automatique. Si la machine doit être arrêtée et que la température de soudure est supérieure à 80°, la machine refroidira jusqu'à ce que la température retombe au-dessous de 80° puis la machine s'arrêtera automatiquement en mode standby. Ces fonctions permettent de préserver les bandes téflonnées durant les procédures d'arrêt.



REFERENCES	D 552 AVT	D 552 VTS
Version	Peinte	Inox
Hauteur du sac / soudure	Maxi 40 mm	
Vitesse	Variable de 0 à 10 m / min	
Largeur de la soudure	10 mm	
Type de soudure	Bi-active	
Voltage et consommation	230 V mono - 1100 W	
Type de film soudable	Tout type de film thermosoudable	
Température de soudure	Jusqu'à 300°C	
Epaisseur mini du film	2 x 20 microns	
Epaisseur maxi du film	2 x 200 microns	
Dimensions du convoyeur	250 x 1400 mm	
Poids net	140 kg	
Poids brut	215 kg	
Dimensions hors tout	137 x 56 x 120 cm	
Dimensions carton	147 x 76 x 132 cm	